



**CLASSIC**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY



**Anhivel**<sup>®</sup>  
Morteros

Una gama de la  
empresa Anhydritec



**THERMIO**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY



**EXCELIO**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY

**Prebetong Homigones, S.A.**

C/Brasil,56 | 36204 | Vigo | Pontevedra  
Tel: 687 850 590 | david.dacuna@vcimentos.com

votorantimcimentos.es



## MORTERO AUTONIVELANTE PARA SUELO RADIANTE

Anhivel<sup>®</sup> Morteros en colaboración con Prebetong Hormigones, ha desarrollado la tecnología THERMIO<sup>+</sup>, un mortero de alta eficiencia especialmente diseñado para mejorar las prestaciones de los sistemas de calefacción y refrigeración en suelo radiante.

### ¿QUÉ OFRECE THERMIO<sup>+</sup>?

Garantiza que el mortero se adapte perfectamente al sistema radiante, consiguiendo una superficie emisora que proporciona:

- + **RENDIMIENTO:** hasta un 30%<sup>1</sup> de incremento en el coeficiente de emisión térmica, para maximizar la eficiencia de la instalación.
- + **CONFORT:** hasta un 80% más de difusividad térmica, consiguiendo una puesta en marcha de la instalación más rápida y un confort<sup>1</sup> más inmediato.
- + **AHORRO:** hasta un 18%<sup>1</sup> de ahorro en la factura de la calefacción.

### TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL<sup>®</sup> MORTEROS

THERMIO<sup>+</sup> posee todas las ventajas de los morteros base anhídrita:

- Alta planimetría
- Gran fluidez
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 300 m<sup>2</sup>
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazos o fibras
- Sin productos de curado

THERMIO<sup>+</sup>, un cúmulo de ventajas en la elaboración de recrecidos de bajo espesor:



Su elevada difusividad térmica (hasta un 80% más, respecto a una solera convencional) permite un rápido incremento de la temperatura, ofreciendo una mejor respuesta a la regulación del termostato.



El suelo emite calor eficazmente y de modo más homogéneo, gracias al excepcional coeficiente de conductividad de THERMIO<sup>+</sup> (hasta un 30%<sup>1</sup> más). El confort y el rendimiento de la calefacción radiante aumentan notablemente.

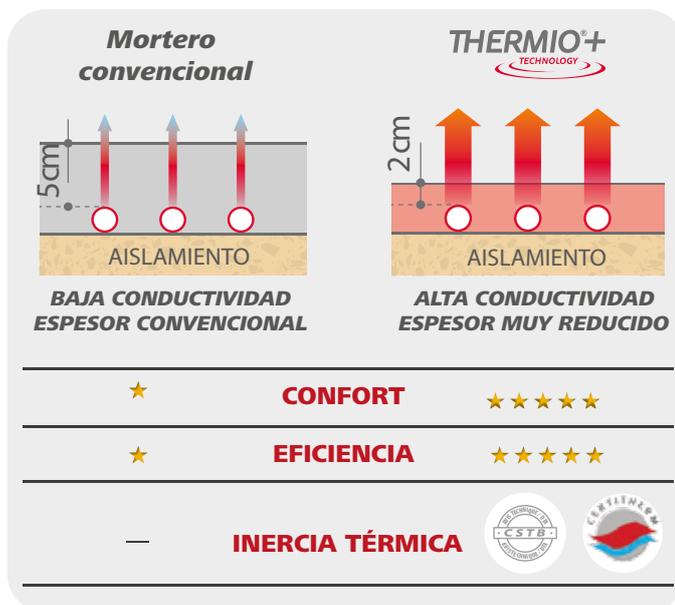


La alta eficiencia de Thermio<sup>+</sup> permite que la caldera o bomba de calor trabaje con un mejor rendimiento, consiguiendo importantes ahorros en la factura de la calefacción (hasta un 18%<sup>1</sup> menos).

- ➔ **Altas prestaciones térmicas garantizadas, tanto para calefacción como refrigeración**
- ➔ **Baja inercia térmica (posibilidad de aplicar solamente 2 cm de mortero por encima de los tubos)**
- ➔ **Tonalidad rojiza la garantía del mortero THERMIO<sup>+</sup>**



THERMIO<sup>+</sup> ES EL MORTERO MÁS EFICIENTE PARA SUELO RADIANTE



### PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Resistencia mecánica	CA-C30-F8
Densidad	2.050 kg/m <sup>3</sup> (± 200)
Conductividad térmica	$\lambda = 2,2 \text{ W/m} \cdot \text{k}$
Emisividad térmica	$E_k \geq 7 \text{ W/m}^2 \cdot \text{k}$
Difusividad	$D = 1,0 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$
Espesor mínimo por encima del tubo	2 cm

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Fluidez (diámetro esparcimiento)	26 cm ± 10mm
Juntas de dilatación	300 m <sup>2</sup>
Productividad	Hasta 200 m <sup>2</sup> /h ó 1.500 m <sup>2</sup> /día

Conductividad térmica ( $\lambda$ ): A mayor conductividad térmica de un material mayor capacidad para transferir el calor.

Emisividad térmica ( $E_k$ ): Capacidad del sistema de calefacción radiante por agua para transmitir el calor que circula por las tuberías.

Difusividad térmica ( $D$ ): Capacidad de un material para transmitir más o menos rápidamente un cambio de temperatura.

<sup>1</sup>Estudio realizado por una empresa independiente de ingeniería térmica.





# MORTERO AUTONIVELANTE BASE ANHIDRITA

Dentro de la gama de productos sostenibles para la elaboración de soleras, Anhivel® Morteros, en colaboración con Prebetong Hormigones, ha desarrollado la tecnología CLASSIC®, un mortero autonivelante base anhidrita para la elaboración de recrecidos convencionales.

CLASSIC® está especialmente diseñado para su aplicación mediante bombeo. Gracias a su elevada fluidez y mínima retracción, se obtiene una perfecta planimetría en superficies de hasta 1.000 m², permitiendo espesores de aplicación que varían desde 2,5 hasta 6 cm.

## TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL® MORTEROS

La tecnología CLASSIC® ofrece todas las ventajas de los morteros autonivelantes base anhidrita:

- Alta planimetría
- Gran fluidez
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 1.000 m²
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazos o fibras
- Sin productos de curado

## DIVERSOS CAMPOS DE APLICACIÓN

CLASSIC®, el producto más polivalente de la gama, es apto para todo tipo de aplicaciones:

- ➔ Calidad controlada, elaborado en planta Hormigonera con Certificado ISO 9001
- ➔ Altas prestaciones mecánicas ( C20 F4 )
- ➔ Espesores reducidos ( desde 2,5 cm )
- ➔ Sin mallazos o fibras



MÁS DE 55 MILLONES DE M<sup>2</sup> REALIZADOS CON CLASSIC®

### Aislamiento Térmico y Acústico



### Nivelación de Soleras



### Aplicaciones Específicas

Suelos Deportivos, Espesores Reducidos, Soportes de Madera, ...

## APLICACIÓN SOBRE AISLAMIENTO

Sus características mecánicas permiten aplicar un menor espesor de capa facilitando la colocación de aislamientos térmicos y/o acústicos sin riesgo de roturas en el pavimento.

## PLAZOS DE APLICACIÓN OPTIMIZADOS

Especialmente diseñado para aplicación mediante bombeo, siendo un sistema más ergonómico, higiénico y seguro en comparación con los sistemas tradicionales, consiguiendo un rendimiento de aplicación de hasta 1.000 m²/día.

## PLAZOS DE SECADO

Suelo transitable en 24-48 horas. Antes de colocar el revestimiento se debe comprobar la humedad residual del mortero, que deberá tener un valor entre el 0,5% y el 1%, en función del material elegido.

A modo orientativo, para un espesor de mortero de 4 cm serían necesarias unas 4 semanas<sup>1</sup> de secado y para 5 cm aproximadamente 6 semanas. En aplicaciones de calefacción radiante, la puesta en marcha de la instalación permite reducir estos plazos.

## REVESTIMIENTOS

La elevada fluidez de CLASSIC®, su excelente planimetría, altas propiedades mecánicas y mínima necesidad de juntas, facilitan la colocación de todo tipo de revestimientos<sup>2</sup>: gres, madera, resinas, vinílicos, linóleos, moquetas... (para la colocación de gres se deben utilizar colas compatibles con anhidrita ó imprimir el soporte).

<sup>1</sup> Los plazos pueden variar en función de las condiciones del local

<sup>2</sup> El mortero debe ser revestido

## PRINCIPALES PRESTACIONES

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Designación</b>	CA-C20-F4 (UNE-EN-13813)	<b>Variación dimensional</b>	< 0,2mm/m
<b>Densidad (mortero fraguado)</b>	2.050 kg/m <sup>3</sup>	<b>Fluidez (cono de esparcimiento)</b>	260 mm (± 20 mm)
<b>Reacción al fuego</b>	A1 <sub>fl</sub> (sin contribución al fuego)	<b>Trabajabilidad</b>	180 min
<b>Juntas de retracción</b>	Hasta 1.000 m <sup>2</sup> (considerar la geometría del local) Hasta 300 m <sup>2</sup> en calefacción radiante		



## MORTERO AUTONIVELANTE PARA SOLUCIONES DE BAJO ESPESOR

Dentro de la gama de productos sostenibles para la elaboración de soleras, Anhivel<sup>®</sup> Morteros, en colaboración con Prebetong Hormigones, ha desarrollado la tecnología EXCELIO<sup>®</sup>, una solución única en recrecidos de bajo espesor (mínimo 12 mm), especialmente diseñado para cubrir el rango existente entre los productos en saco y nuestro mortero autonivelante convencional CLASSIC<sup>®</sup>.

### ¿QUÉ OFRECE EXCELIO<sup>®</sup>?

La tecnología Excelio<sup>®</sup> ofrece a sus clientes una solución de recrecido de bajo espesor que proporciona:

- + **REDUCCIÓN:** Hasta un 70% menos de espesor en comparación con los productos convencionales de elaboración de recrecidos.
- + **RAPIDEZ:** Aplicación hasta un 100% más rápida en relación a los productos convencionales en sacos.
- + **AHORRO:** Tanto en materiales, mano de obra y tiempo, con el consiguiente ahorro global en la obra.
- + **ERGONOMÍA:** Evita la manipulación del producto en obra, mejorando la seguridad y salud laboral.

- ➔ **Calidad controlada, elaborado en planta Hormigonera con Certificado ISO 9001**
- ➔ **12 mm de espesor mínimo Entre los morteros de bajo espesor y los recrecidos convencionales**
- ➔ **Tonalidad verde Asegura la correcta identificación del producto**



**ALTO RENDIMIENTO EN OBRA HASTA 500m<sup>2</sup> POR CAMIÓN SUMINISTRADO**

### TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL<sup>®</sup> MORTEROS

EXCELIO<sup>®</sup> Technology posee todas las ventajas de los morteros base anhidrita:

- Elevada planimetría
- Gran fluidez
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 800 m<sup>2</sup>
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazos o fibras
- Sin productos de curado

EXCELIO<sup>®</sup>, un cúmulo de ventajas en la elaboración de recrecidos de bajo espesor:



EXCELIO<sup>®</sup> permite una reducción de hasta el 70% en el espesor de la solera gracias a una nueva generación de aditivos.



Se incrementa la velocidad de aplicación hasta en un 100% frente a los morteros en sacos al eliminarse la necesidad de mezclar in situ.

### PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Resistencia mecánica	CA-C30-F6 (UNE-EN-13813)
Densidad (mortero fraguado)	2.050 kg/m <sup>3</sup>
Espesor de diseño	12 - 30mm
Planimetría	< 3 mm con la regla de 2 m
Tipo de aplicación	Solidario al soporte
Soporte tipo	Estable y resistente (Valorar preparación mecánica)
Imprimación	Aplicar en función de las características del soporte (porosidad y grado de humedad)

EXCELIO <sup>®</sup> TECHNOLOGY	CLASSIC <sup>®</sup> TECHNOLOGY
12 mm	25 mm
FORJADO DE HORMIGÓN	FORJADO DE HORMIGÓN
<b>ESPESOR ÓPTIMO (&gt;12mm)</b>	<b>SECCIÓN REDUCIDA (&gt;25 mm)</b>
★★★★★	★★★★★
<b>PUESTA EN OBRA</b>	★★★★★
★★★★★	★★★
<b>COSTE/EFICACIA</b>	★★★
★★★★★	★★★
<b>RESISTENCIA</b>	★★★
	<b>MORTERO DE ARENA Y CEMENTO</b>
	60 mm
	FORJADO DE HORMIGÓN
	<b>ALTO ESPESOR (&gt;60 mm)</b>
<b>PUESTA EN OBRA</b>	—
<b>COSTE/EFICACIA</b>	★
<b>RESISTENCIA</b>	—

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Trabajabilidad	180 min
Fluidez (cono de esparcimiento)	270mm (± 10mm)
Juntas de fraccionamiento	Hasta 800 m <sup>2</sup> (considerar la geometría del local)
Productividad	Hasta 260 m <sup>2</sup> /h ó 2.000 m <sup>2</sup> /día