

## PRESENTACIÓN

- Sacos de 25 Kg
- Palés de 1.400 Kg (56 sacos)

## ALMACENAMIENTO

Un año desde la fecha de fabricación, en envase cerrado y lugar seco.

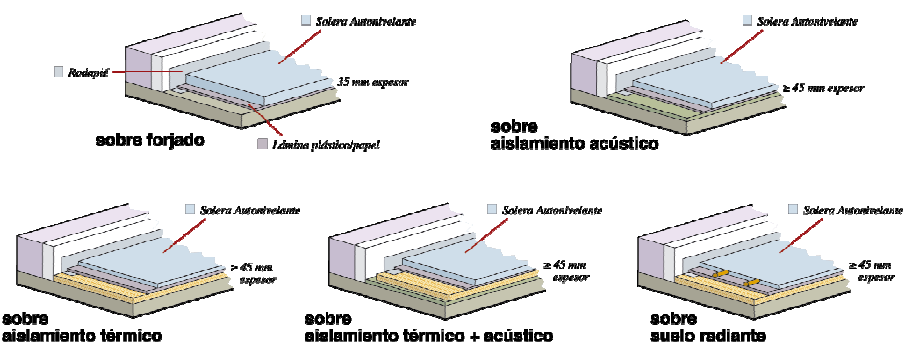


## DESCRIPCIÓN

Mortero autonivelante de elevada resistencia formulado a base de áridos seleccionados, cemento gris, filler y aditivos. Incorpora resinas para proporcionar mayor adherencia al soporte.

## APLICACIONES

Mortero autonivelante de cemento para uso interior. Apto para todo tipo de bases y aislamientos (Forjados, aislamiento térmico y acústico, suelo radiante) a partir de 35 mm.



## Recomendaciones

- No aplicar con temperaturas extremas: < 5 °C y > 30 °C.
- Temperaturas elevadas disminuyen el tiempo de fraguado, mientras que las bajas temperaturas lo alargan.
- No aplicar en zonas expuestas a radiación solar y a corrientes de aire.
- Respetar el agua de amasado.
- No añadir otros productos que modifiquen la formulación original.
- No aplicar sobre superficies absorbentes sin acondicionamiento previo.
- El soporte debe ser resistente y estar limpio.
- Respetar las juntas de dilatación o fraccionamiento.
- Respetar los espesores mínimos requeridos según el tipo de soporte.
- Sobre soporte con calefacción por suelo radiante, esta deberá estar apagada al menos 24 horas antes de la aplicación de la pasta.
- Evitar respirar el polvo y el contacto con la piel y los ojos (ver ficha de seguridad).

MORTEROS DE GALICIA, S.L.

Brasil, 56 - 36204 Vigo

Tf. 986 26 90 00 Fax 986 47 39 51

www.pulmor.es - infopulmor@vceaa.com

Fábricas:

Sergude

15881 Boqueixón (A Coruña)

Tf. 981 51 15 24 Fax. 981 81 47 64

Avda. da Ponte, Parcela 23 - P.I. de Sabón

15142 Arteixo (A Coruña)

Tf. 981 64 06 40 Fax. 981 64 06 80



SST-0115/2012



GA-2009/0335



ER-0429/2004



Centro certificado: fáb. Boqueixón

## Especificaciones Técnicas

<b>Resistencia a flexión:</b>	>5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a compresión:</b>	>20 N/mm <sup>2</sup>
<b>Densidad aparente en fresco:</b>	2,1-2,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Dilatación máxima:</b>	0,2 mm/m
<b>Retracción máxima:</b>	0,4 mm/m
<b>Conductividad térmica:</b>	1,24 W/mK
<b>Agua de amasado:</b>	11-13 % en peso
<b>Consistencia en cilindro normalizado:</b>	35-40 cm
<b>Rendimiento aproximado:</b>	20 Kg/m <sup>2</sup> y cm de espesor

(Resultados obtenidos en laboratorio, en condiciones controladas, pudiendo presentar variaciones mediante diferentes condiciones de aplicación en obra)

## Preparación y Modo de Empleo

**1.- Preparación de la base.** El soporte debe ser estable y resistente y deberá estar limpio y despejado.

**2.- Colocación perimetral del rodapié.** Se debe colocar un rodapié perimetral de espuma de unos 8mm de espesor para absorber las dilataciones y contracciones que se produzcan. Su colocación se realiza mediante grapas o pegado con silicona de pared. Si existen tubos de calefacción deben protegerse con un forro de aislamiento. Si se desea incorporar aislamiento térmico se colocará adaptándolo a las tuberías existentes. Si se coloca aislamiento acústico, se colocará de modo que las uniones se solapen entre sí unos 10 cm.

**3.- Colocación del plástico o papel Kraft.** Siempre hay que colocar plástico o papel Kraft en toda la superficie sobre la que se vaya a verter el producto. Las juntas deben ser selladas con cinta adhesiva o calor.

**4.- Niveles de acabado.** Para definir el espesor del producto a verter se deben tomar niveles de acabado mediante láser u otros medios.

**5.- Área de trabajo.** Además de respetar las juntas estructurales de obra, sólo son necesarias las siguientes juntas de dilatación:

-Cada 20 m lineales

-Cada 200 m<sup>2</sup> de superficie.

-En el caso de suelos radiales: cada 10 m lineales o 100 m<sup>2</sup> de superficie.

-En cualquier corte arquitectónico.

**6.- Preparación del producto.** Amasar el producto con agua limpia en la cantidad indicada por el fabricante hasta obtener una masa homogénea y sin grumos, utilizando un batidor de bajas revoluciones en el caso del producto en sacos. La consistencia deberá ser fluida, evitando exceso de agua para no reducir la resistencia final del mortero. Se debe verificar la consistencia mediante cilindro normalizado (35-40 cm de diámetro).

**7.- Aplicación del producto.** Verter el producto mediante la maquinaria adecuada y tras comprobar la fluidez de la masa, Evitar aplicar con temperaturas extremas: <5 °C y >30°C. Durante los 7 primeros días, proteger el producto de la radiación solar y evitar corrientes de aire.

**8.- Batido del producto.** Tras el vertido hay que batir el producto con una regla horizontal en dos direcciones perpendiculares entre sí para lograr el asentamiento del mismo y eliminar posibles burbujas que se hayan podido producir. Se aconseja hacerlo inmediatamente después del vertido, antes de que el producto comience a endurecer.

**9.- Acceso al área de trabajo.** Se puede acceder al área de trabajo aproximadamente 24 horas después del vertido. A partir de los 3 días pueden colocarse cargas encima.

**10.- Secado del producto.** El secado dependerá del espesor de la capa aplicada y de las condiciones atmosféricas. El espesor óptimo es de 3,5-4,5 cm en función del pavimento a colocar, y en este caso, se debe calcular una semana de secado por cm de espesor. Para acelerar el secado y mejorar la adherencia de los revestimientos posteriores, es aconsejable eliminar la película superficial mediante un lijado que debe realizarse a partir de los 14 días del vertido del producto. No debe acelerarse el fraguado mediante fuentes de calor, como estufas. Si se ha instalado calefacción radiante dentro del producto, su puesta en funcionamiento debe realizarse 21 días después del vertido de acuerdo con el siguiente programa:

<b>1er día</b>	Calentar a 25°
<b>2º día</b>	Calentar a 35°
<b>3er día</b>	Calentar a 45°
<b>4º, 5º y 6º día</b>	Calentar a 55°
<b>7º día</b>	Situar a 45°
<b>8º día</b>	Situar a 35°
<b>9º día</b>	Situar a 25°
<b>10º día</b>	Puesta en marcha