

Cemento puzolánico resistente a agua de mar



Principales campos de aplicación:

- Hormigón en obras portuarias y marítimas.
- Hormigón en masa y armado.
- Hormigón prefabricado no pretensado.
- Hormigón proyectado.
- Hormigones para desencofrado y descimbrado rápidos.
- Hormigones sometidos a corrosión de armaduras de origen marítimo.
- Cimentaciones de hormigón.
- Presas de hormigón vibrado.
- Morteros en general.
- Todo tipo de prefabricados.

Consejos de utilización:

- No aplicable para hormigón pretensado.
- Cuidar el almacenamiento. El granel se almacenará en lugar estanco.
- Extremar las precauciones en la dosificación (en peso), el amasado y el curado.
- Periodo de eficacia declarado del agente reductor de Cr (VI):
El cemento contiene reductor de Cr (VI), lo que garantiza un contenido de Cr (VI) soluble en agua inferior a 0,0002 % y su período de eficacia declarado es:
 - Suministro en sacos: Dos meses a partir de la fecha que figura en el envase, siempre que se mantenga cerrado, en un entorno fresco y seco, protegido de la lluvia y de la humedad y aislado del suelo.
 - Suministros a granel: Un mes a partir de la emisión del albarán, siempre que se mantenga el producto en almacenamiento ó silo estanco.
- El período de eficacia declarado del agente reductor de Cr (VI) no será válido si se han producido manipulaciones posteriores para la fabricación de productos del cemento sometidos a la directiva 2003/53/CE.

Para información detallada, vea publicaciones de IECA, AENOR y EHE.

IV/A (P) 42,5R/MR UNE 80303-2 CEM IV/A (P) 42,5R UNE-EN 197-1

**Molienda de Cueva Bermeja
Cementos Cosmos, S.A.**



ER-0828/1997



015/001960-12



GA-2002/0359



0099/CPR/A33/0982-16
UNE EN 197-1
Certificado de
Conformidad con los
Requisitos Reflamentarios
DCE-3523



Suministro:

- Sacos de 25 kilos en palets plastificados
- A granel

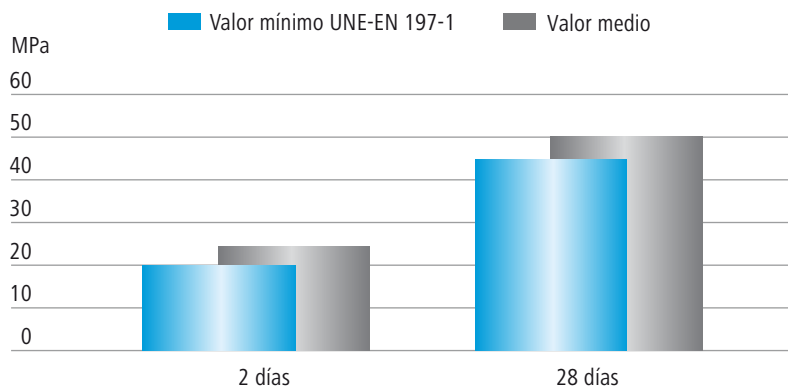
Especificaciones

Composición	Norma	Valor Habitual
Clinker	80-94 %	> 83%
Minoritarios	6-20 %	< 17 %

Exigencias químicas	Norma	Valor Habitual
Sulfato (SO ₃)	≤ 4,0 %	< 3,5 %
Cloruros	≤ 0,1 %	< 0,02 %
Cromo VI soluble en agua (UNE-EN 196-10)	≤ 0,0002 %	< 0,0002 %
Aluminato tricálcico (C ₃ A) del clinker	≤ 8,0 %	< 7,0 %

Exigencias físicas	Norma	Valor Habitual
Expansión (Le Chatelier):	≤ 10 mm	< 0,5 mm
Tiempo de fraguado		
Principio	≥ 60 min	> 155 min
Final	≤ 720 min	< 210 min

Exigencias mecánicas	Norma	Valor Habitual
Resistencia a la compresión		
2 días	≥ 20,0 MPa	> 25,0 MPa
28 días	≥ 42,5 MPa	> 50,0 MPa
	≤ 62,5 MPa	< 62,5 MPa



Comercial Cosmos Sur, S.L.

Oficina Central: C/ Brasil, 56 - 36204 VIGO - Telf. 986 269 000
www.cementosteide.es

PEDIDOS
Tel. 900 812 120 - Fax 986 473 951
pedidos@vceaa.com