

CLASSIC[®]
TECHNOLOGY

 **Anhivel[®]**
Morteros

*Una gama de la
empresa Anhydritec[®]*

THERMIO⁺
TECHNOLOGY

EXCELIO[®]
TECHNOLOGY

Prebetong Homigones, S.A.

C/Brasil,56 | 36204 | Vigo | Pontevedra
Tel: 687 850 590 | david.dacuna@vcimentos.com

votorantimcimentos.es



MORTERO AUTONIVELANTE PARA SUELO RADIANTE

Anhivel[®] Morteros en colaboración con Prebetong Hormigones, ha desarrollado la tecnología THERMIO⁺, un mortero de alta eficiencia especialmente diseñado para mejorar las prestaciones de los sistemas de calefacción y refrigeración en suelo radiante.

¿QUÉ OFRECE THERMIO⁺?

Garantiza que el mortero se adapte perfectamente al sistema radiante, consiguiendo una superficie emisora que proporciona:

- + **RENDIMIENTO:** hasta un 30%¹ de incremento en el coeficiente de emisión térmica, para maximizar la eficiencia de la instalación.
- + **CONFORT:** hasta un 80% más de difusividad térmica, consiguiendo una puesta en marcha de la instalación más rápida y un confort más inmediato.
- + **AHORRO:** hasta un 18%¹ de ahorro en la factura de la calefacción.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL[®] MORTEROS

THERMIO⁺ posee todas las ventajas de los morteros base anhídrita:

- Alta planimetría
- Gran fluidez
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 300 m²
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazos o fibras
- Sin productos de curado

THERMIO⁺, un cúmulo de ventajas en la elaboración de recrecidos de bajo espesor:



Su elevada difusividad térmica (hasta un 80% más, respecto a una solera convencional) permite un rápido incremento de la temperatura, ofreciendo una mejor respuesta a la regulación del termostato.



El suelo emite calor eficazmente y de modo más homogéneo, gracias al excepcional coeficiente de conductividad de THERMIO⁺ (hasta un 30%¹ más). El confort y el rendimiento de la calefacción radiante aumentan notablemente.

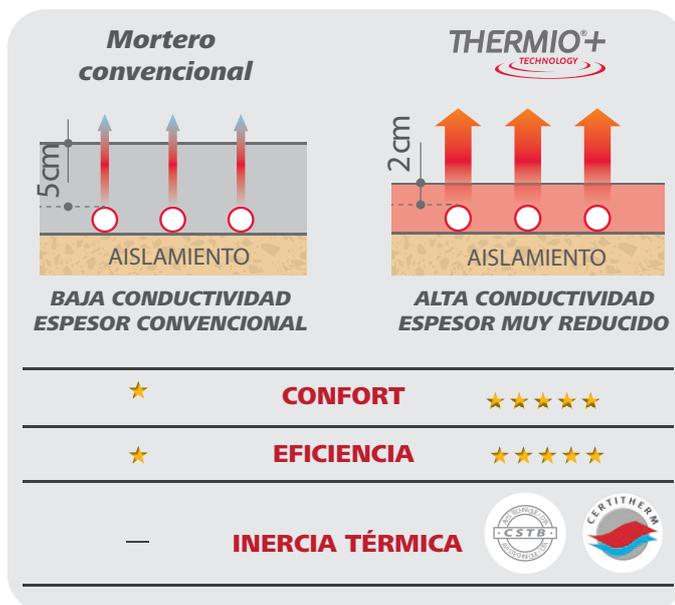


La alta eficiencia de Thermio⁺ permite que la caldera o bomba de calor trabaje con un mejor rendimiento, consiguiendo importantes ahorros en la factura de la calefacción (hasta un 18%¹ menos).

- ➔ **Altas prestaciones térmicas garantizadas, tanto para calefacción como refrigeración**
- ➔ **Baja inercia térmica (posibilidad de aplicar solamente 2 cm de mortero por encima de los tubos)**
- ➔ **Tonalidad rojiza la garantía del mortero THERMIO⁺**



THERMIO⁺ ES EL MORTERO MÁS EFICIENTE PARA SUELO RADIANTE



PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Resistencia mecánica	CA-C30-F8
Densidad	2.050 kg/m ³ (± 200)
Conductividad térmica	$\lambda = 2,2 \text{ W/m} \cdot \text{k}$
Emisividad térmica	$E_k \geq 7 \text{ W/m}^2 \cdot \text{k}$
Difusividad	$D = 1,0 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$
Espesor mínimo por encima del tubo	2 cm

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Fluidez (diámetro esparcimiento)	26 cm ± 10mm
Juntas de dilatación	300 m ²
Productividad	Hasta 200 m ² /h ó 1.500 m ² /día

Conductividad térmica (λ): A mayor conductividad térmica de un material mayor capacidad para transferir el calor.

Emisividad térmica (E_k): Capacidad del sistema de calefacción radiante por agua para transmitir el calor que circula por las tuberías.

Difusividad térmica (D): Capacidad de un material para transmitir más o menos rápidamente un cambio de temperatura.

¹Estudio realizado por una empresa independiente de ingeniería térmica.



MORTERO AUTONIVELANTE BASE ANHIDRITA

Dentro de la gama de productos sostenibles para la elaboración de soleras, Anhivel® Morteros, en colaboración con Prebetong Hormigones, ha desarrollado la tecnología CLASSIC®, un mortero autonivelante base anhidrita para la elaboración de recrecidos convencionales.

CLASSIC® está especialmente diseñado para su aplicación mediante bombeo. Gracias a su elevada fluidez y mínima retracción, se obtiene una perfecta planimetría en superficies de hasta 1.000 m², permitiendo espesores de aplicación que varían desde 2,5 hasta 6 cm.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL® MORTEROS

La tecnología CLASSIC® ofrece todas las ventajas de los morteros autonivelantes base anhidrita:

- Alta planimetría
- Gran fluidez
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 1.000 m²
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazos o fibras
- Sin productos de curado

DIVERSOS CAMPOS DE APLICACIÓN

CLASSIC®, el producto más polivalente de la gama, es apto para todo tipo de aplicaciones:

- ➔ **Calidad controlada, elaborado en planta Hormigonera con Certificado ISO 9001**
- ➔ **Altas prestaciones mecánicas (C20 F4)**
- ➔ **Espesores reducidos (desde 2,5 cm)**
- ➔ **Sin mallazos o fibras**



MÁS DE 55 MILLONES DE M² REALIZADOS CON CLASSIC®

Aislamiento Térmico y Acústico



Nivelación de Soleras



Aplicaciones Específicas

Suelos Deportivos, Espesores Reducidos, Soportes de Madera, ...

APLICACIÓN SOBRE AISLAMIENTO

Sus características mecánicas permiten aplicar un menor espesor de capa facilitando la colocación de aislamientos térmicos y/o acústicos sin riesgo de roturas en el pavimento.

PLAZOS DE APLICACIÓN OPTIMIZADOS

Especialmente diseñado para aplicación mediante bombeo, siendo un sistema más ergonómico, higiénico y seguro en comparación con los sistemas tradicionales, consiguiendo un rendimiento de aplicación de hasta 1.000 m²/día.

PLAZOS DE SECADO

Suelo transitable en 24-48 horas. Antes de colocar el revestimiento se debe comprobar la humedad residual del mortero, que deberá tener un valor entre el 0,5% y el 1%, en función del material elegido.

A modo orientativo, para un espesor de mortero de 4 cm serían necesarias unas 4 semanas¹ de secado y para 5 cm aproximadamente 6 semanas. En aplicaciones de calefacción radiante, la puesta en marcha de la instalación permite reducir estos plazos.

REVESTIMIENTOS

La elevada fluidez de CLASSIC®, su excelente planimetría, altas propiedades mecánicas y mínima necesidad de juntas, facilitan la colocación de todo tipo de revestimientos²: gres, madera, resinas, vinílicos, linóleos, moquetas... (para la colocación de gres se deben utilizar colas compatibles con anhidrita ó imprimir el soporte).

¹ Los plazos pueden variar en función de las condiciones del local

² El mortero debe ser revestido

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Designación	CA-C20-F4 (UNE-EN-13813)	Variación dimensional	< 0,2mm/m
Densidad (mortero fraguado)	2.050 kg/m³	Fluidez (cono de esparcimiento)	260 mm (± 20 mm)
Reacción al fuego	A1 _{fl} (sin contribución al fuego)	Trabajabilidad	180 min
Juntas de retracción	Hasta 1.000 m² (considerar la geometría del local) Hasta 300 m² en calefacción radiante		

CLASSIC®, tecnología desarrollada por la empresa ANHYDRITEC® en colaboración con Prebetong Hormigones, contribuye positivamente a la obtención de certificaciones medioambientales (LEED®, BREEAM®). Elaborado con ligante certificado EPD S-P-00387.



MORTERO AUTONIVELANTE PARA SOLUCIONES DE BAJO ESPESOR

Dentro de la gama de productos sostenibles para la elaboración de soleras, Anhivel® Morteros, en colaboración con Prebetong Hormigones, ha desarrollado la tecnología EXCELIO®, una solución única en recrecidos de bajo espesor (mínimo 12 mm), especialmente diseñado para cubrir el rango existente entre los productos en saco y nuestro mortero autonivelante convencional CLASSIC®.

¿QUÉ OFRECE EXCELIO®?

La tecnología Excelio® ofrece a sus clientes una solución de recrecido de bajo espesor que proporciona:

- + **REDUCCIÓN:** Hasta un 70% menos de espesor en comparación con los productos convencionales de elaboración de recrecidos.
- + **RAPIDEZ:** Aplicación hasta un 100% más rápida en relación a los productos convencionales en sacos.
- + **AHORRO:** Tanto en materiales, mano de obra y tiempo, con el consiguiente ahorro global en la obra.
- + **ERGONOMÍA:** Evita la manipulación del producto en obra, mejorando la seguridad y salud laboral.

- ➔ **Calidad controlada, elaborado en planta Hormigonera con Certificado ISO 9001**
- ➔ **12 mm de espesor mínimo Entre los morteros de bajo espesor y los recrecidos convencionales**
- ➔ **Tonalidad verde Asegura la correcta identificación del producto**



ALTO RENDIMIENTO EN OBRA HASTA 500m² POR CAMIÓN SUMINISTRADO

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL® MORTEROS

EXCELIO® Technology posee todas las ventajas de los morteros base anhidrita:

- Elevada planimetría
- Gran fluidez
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 800 m²
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazos o fibras
- Sin productos de curado

EXCELIO®, un cúmulo de ventajas en la elaboración de recrecidos de bajo espesor:



EXCELIO® permite una reducción de hasta el 70% en el espesor de la solera gracias a una nueva generación de aditivos.



Se incrementa la velocidad de aplicación hasta en un 100% frente a los morteros en sacos al eliminarse la necesidad de mezclar in situ.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Resistencia mecánica	CA-C30-F6 (UNE-EN-13813)
Densidad (mortero fraguado)	2.050 kg/m ³
Espesor de diseño	12 - 30mm
Planimetría	< 3 mm con la regla de 2 m
Tipo de aplicación	Solidario al soporte
Soporte tipo	Estable y resistente (Valorar preparación mecánica)
Imprimación	Aplicar en función de las características del soporte (porosidad y grado de humedad)

EXCELIO® TECHNOLOGY	CLASSIC® TECHNOLOGY
12 mm	25 mm
FORJADO DE HORMIGÓN	FORJADO DE HORMIGÓN
ESPESOR ÓPTIMO (>12mm)	SECCIÓN REDUCIDA (>25 mm)
★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★
★★★★★	★★★
PUESTA EN OBRA	
COSTE/EFICACIA	
RESISTENCIA	
	MORTERO DE ARENA Y CEMENTO
	60 mm
	FORJADO DE HORMIGÓN
	ALTO ESPESOR (>60 mm)
PUESTA EN OBRA	—
COSTE/EFICACIA	★
RESISTENCIA	—

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Trabajabilidad	180 min
Fluidez (cono de esparcimiento)	270mm (± 10mm)
Juntas de fraccionamiento	Hasta 800 m ² (considerar la geometría del local)
Productividad	Hasta 260 m ² /h ó 2.000 m ² /día